

ТОЛЩИНОМЕР НЕОТВЕРДЕВШЕГО СЛОЯ ПОРОШКОВОЙ КРАСКИ КОНСТАНТА ГП2

ПАСПОРТ

СОДЕРЖАНИЕ

- 1 Назначение
- 2 Основные технические характеристики
- 3 Комплектность
- 4 Краткое описание
- 5 Правила эксплуатации
- 6 Свидетельство о приемке
- 7 Гарантии изготовителя

1 НАЗНАЧЕНИЕ

Толщиномер неотвердевшего слоя порошковой краски Константа ГП2, в дальнейшем прибор, предназначен для измерения толщины незатвердевших покрытий порошковых красок до термообработки на плоских и цилиндрических изделиях.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- ▶ Диапазон контролируемых толщин до 800 мкм.
- ▶ Шаг контроля: - 25 мкм в диапазоне толщин до 200 мкм;
- 50 мкм в диапазоне толщин от 200 до 400 мкм;
- 100 мкм в диапазоне толщин от 400 до 800 мкм.

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Прибор	1 шт.
Паспорт	1 шт.
Упаковка	1 шт.

4 КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Прибор имеет две опорных базы на каждой из граней и набор выступов с фиксированным зазором относительно баз. Величина зазора отмечена на выступе.

5 ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

- ▶ Подготовка в работе.
Перед началом измерения с помощью ветоши, смоченной в каком либо растворителе протереть прибор.
- ▶ Проведение измерения.
Для измерения толщины необходимо:
 - установить прибор на поверхность с нанесенной порошковой краской и прижать его;
 - после окончания контроля протереть прибор ветошью, смоченной в каком - либо растворителе, до полного устранения следов порошка (рис. 1);

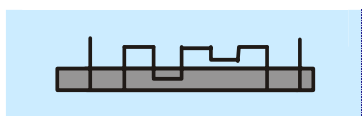


Рис. 1

-оценить толщину слоя по последнему отпечатку на порошке.

► Обслуживание прибора.

В процессе эксплуатации необходимо следить за тем, чтобы контактные поверхности не подвергались ударам, приводящим к образованию вмятин и царапин.

6 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Тодщиномер неотвердевшего слоя порошковой краски КОНСТАНТА ГП2, зав N _____
удовлетворяет требованиям УАЛТ.003.000.00ТУ и признан годным к эксплуатации

«__» _____ 200 г.

МП _____ подпись _____

7 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует нормальную работу прибора в течение 18 месяцев со дня продажи и обязуется бесплатно устранять все неисправности, возникшие при эксплуатации по его вине.